



1. ANWENDUNG

Der Abgangabscheider (WSA + WSB) eignet sich für die Abscheidung von textilem Abgang und zeichnet sich durch seinen hohen Abscheidegrad aus.

Im weiteren eignet sich der Abscheider für die Beschickung einer Ballen- oder Brikettpresse. Der Abgang wird fetzenartig ausgeschieden.

2. ARBEITSWEISE

Der Abgang wird auf einer Siebtrommel gesammelt. Die Siebtrommel dreht sich intermittierend in Abhängigkeit des Differenzdruckes über der Zellenwalze. Die staubhaltige Abluft des Abgangabscheiders muss einer Nachfiltrierung unterzogen werden.

Durch die Zuführung des Trägerluftstromes mit textilem Abgang belegt sich die Aussenseite der Siebtrommel mit einem pelzartigen Abgangbelag. Dieser Belag vermag auch einen grossen Teil vorhandenen Staubes auszuschneiden.



Beim Drehen der Siebtrommel wird der Abgangbelag durch vier auf der Trommel angeordnete Rechen schlupffrei mitgeführt. Im Bereich der Zellenwalze werden die Rechen über eine Kurvenscheibe zurückgezogen. Die unter der Siebtrommel angeordnete Zellenwalze kann so ungehindert den Abgangbelag abnehmen. Ausser der Abnahme dient die Zellenwalze auch zur Austragung des Abganges und schliesst den Abscheider gegen die Atmosphäre praktisch luftdicht ab.

Nach der Abnahme des Abgangbelages wird die Siebtrommel mit einer Bürste nachgereinigt.